

2026 矿冶科技集团有限公司科技创新大会召开

本报讯(记者张雪卉 刘京青) 8月28日,2026矿冶科技集团有限公司(以下简称“矿冶集团”)科技创新大会在京召开。大会深入学习贯彻习近平总书记关于科技创新的重要论述,关于国资央企科技创新工作的重要指示批示精神,认真贯彻落实国务院国资委有关工作部署,分析研判矿冶集团科技创新发展新趋势,部署“十五五”时期矿冶集团科技创新重点任务,号召广大职工继续开创新重点任务,为科技强国建设和民族复兴伟业贡献矿冶力量。

中国有色金属工业协会党委书记敖宏出席大会并致辞。国务院国资委科技创新局副局长麻生在出席大会。中国工程院院士王旭光、邱定蕃、刘南

天、毛景文、沈政昌出席大会。矿冶集团党委书记、董事长韩龙作主旨发言,矿冶集团党委副书记、总经理王晓亮主持大会。矿冶集团外部董事李谢华、杨传武、郑友毅、韩建国,矿冶集团领导班子成员王卫东、邵飞、马彦卿、王海北、倪坚、尚行波,以及有关企业嘉宾出席大会。

敖宏在致辞中对矿冶集团扎根矿冶领域科技创新主战场取得的成绩表示肯定。他指出,矿冶集团坚持履行国家科技创新使命担当,在矿产资源开发利用、先进材料、矿产资源循环利用及环保、高端智能装备等关键领域持续攻关,为行业提升资源保障能力、推动产业绿色低碳转型、培育新质生

产力发挥了标杆作用,是我国有色金属行业科技创新的中坚力量,为我国有色金属行业发展作出了巨大贡献。有色协会将一如既往地,全力支持矿冶集团为代表的行业各类创新主体,凝心聚力,协同攻坚,共同谱写建设有色强国的崭新篇章。

韩龙在主旨发言中系统回顾了矿冶集团70年砥砺前行的发展历程,深刻总结了矿冶集团70年发展取得的宝贵经验。他指出,矿冶集团始终牢牢坚持“科技报国”初心使命,坚持将自身发展融入党和国家发展大局,立足矿产资源领域,以高水平科技自立自强勇当服务国家重大战略的“国家队”,以关键核心技术攻关当好引领行

业技术进步“的主力军”,以高水平成果转化争当培育战略性新兴产业的“排头兵”。70年来,攻克了一批关键核心技术,研制了一批先进装备设施,培养了一批高水平人才队伍,为我国战略性新兴产业安全保供作出了重要贡献。

韩龙强调,面向“十五五”,矿冶集团必须牢牢把握历史机遇,汲取70年发展宝贵经验,继续开开、勇毅前行,创造无愧于时代、无愧于国家、无愧于前辈的新的荣光。必须坚持党的领导,把准正确前进方向,把党的政治优势、组织优势转化为企业竞争优势,发展优势,以高质量党建引领保障集团更好发挥“三个作用”,做好“三个服务”。(下转 6 版)

有色观澜

钛钢融合:体系协同也是产业创新大道

■本报记者 准金

8月18日,在太原召开的首届有色钢铁融合发展论坛上发布了《有色钢铁融合发展蓝皮书(2026)》,直面有色、钢铁跨产业协同的现实命题,释放出行鲜明的产业发展信号:打破行业壁垒,推动科技、资源双向流动,是传统工业培育新质生产力、提升产业价值的重要抓手。

当前,国内工业结构持续优化,绿色低碳转型提速,低效扩产、重复投资受到严格管控,单一产业闭环发展的增长动能持续弱化。在此背景下,钛产业与钢铁产业立足自身核心优势,互补短板弱项,走出了一条跨界融合、协同升级的全新路径。这一实践充分证明,产业升级并不简单等同于产能扩张,两大产业的深度融合、资源互

通,为传统工业盘活存量资源、破解发展困局、实现高质量发展,提供了可落地、可复制的现实样本。

钛与钢铁产业能够实现高效协同,核心在于资源禀赋互补,这也是体系协同能够落地的现实基础。钛和钢铁化学性质差异显著,但在矿物处理、冶金冶炼、轧制加工环节,以及装备与部分工序上具备较高通用性,为工艺共线、跨界融合打下技术根基,也为后续工艺优化指明了方向。我国钢铁已经建成全链条产业体系,轧制、热处理、精加工配套完备,装备体量庞大,冶金技术积淀深厚,规模化、精密加工能力突出,恰好匹配高端钛材产业化的现实需求。

与钢铁行业体量庞大、链条完整、产

能基础扎实不同,钛产业属于“精而专”赛道,其材料性能优势突出,但成本高昂,始终是行业绕不开的难题。钛材耐腐蚀、耐高温、轻量化特征显著,广泛应用于高端装备、新能源、海洋工程等领域。钛是战略金属材料,国内对钛材的研发与精密制备水平已经日趋成熟,但钛产业整体市场规模有限,发展痛点突出:新建生产线投入大、周期长,完全依靠自建重资产路径,很难实现稳定量产,成本下降更无从谈起,直接制约钛材大规模市场化应用。而钢铁成熟制造体系与钛产业高端技术形成互补,对现有生产线改造适应性更强,生产钛材,具备很强的可行性。

新材料领域在一定程度上存在路

径依赖现象:部分项目习惯于增量扩张路线,倾向于建设完整生产体系。行业中存在一种较为普遍的看法:高端特种材料就必须配套专属产线;靠新增投资拉动规模,却忽视了钢铁现有装备、工艺蕴藏转化的复合价值。这种片面追求增量的思路,也是部分新材料领域出现投资冗余、资源错配,投入产出效益偏低的重要原因。

当前,钢铁行业本身存在结构性产能过剩,一味上新项目的弊端持续放大。钛产业如果继续走全链条自建老路,不仅要背负巨额固定资产投资,设备运维、折旧还会持续抬高成本;加之高端钛材市场需求有限,新增产能难以充分释放,极易出现产线开工不足、设备闲置、资产利用率低等问题。(下转 7 版)

中国地质调查局持续开展西藏吉隆县泥石流灾害应急支撑工作

本报讯 西藏日喀则市吉隆县遭受泥石流灾害后,按照自然资源部统一部署,中国地质调查局立即启动应急响应,调集成都地质调查中心、军民融合中心、自然资源航空物探遥感中心、中国地质环境监测院等协同单位14名地质专家和技术骨干,携带无人机、测距仪、卫星电话等设备,自北京、成都和西藏驻守基地等多路赶赴灾区。8月27日凌晨起,人员陆续抵灾,随即加入自然资源部专家工作组,开展地质灾害调查与风险评估等工作,全力配合抢险救援。

日前,中国地质调查局专家会同西藏自治区自然资源厅队伍组建多个应急调查小组,带队在受灾核心区域,开展地质灾害隐患潜在风险评估、堰塞湖湖体特征调查和风险研判,完成3万平方千米无人机正射影像制作、测算灾体方量,调查现场物探数据,规

模及下游沟道水位,并对高陡边坡、高风险水塘、群众安置点及救援通道进行隐患排查,逐沟落实防控措施。

此外,调查小组利用最新遥感影像,对比灾前灾后高精度卫星和无人机影像,提取关键研判依据,为评估灾害总体规模积累第一手材料。吉隆灾区山高坡陡、沟谷狭窄,云雾多发、能见度低,崩塌、落石易发区,野外踏勘风险高、难度大。调查小组克服高海拔缺氧、山路湿滑、天气多变等不利条件,持续推进应急调查任务。

下一步,中国地质调查局前方团队将持续开展堰塞湖监测、流域隐患排查和救援通道安全评估,围绕地质灾害监测预警、次生灾害防治、现场处置技术支撑,全力保障抢险救灾和灾后处置工作安全有序推进。(地宣)

习近平出席上海合作组织成员国元首理事会第二十六次会议并发表重要讲话

习近平出席“上海合作组织+”会议并发表重要讲话

在唐山这片曾见证中国近代工业荣光的土地上,传统建筑业“秦砖汉瓦”的旧图景正在被悄然改写。中国二十二冶以钢铁铸就筋骨,用创新驱动变革,将装配式建筑雕琢成兼具精度与温度的匠心之作,让住上“好房子”的期盼,从纸上愿景落地为百姓触手可及的日常。

破局启程 从“零起步”到“国家基地”

2010年,国家“十二五”规划首次将绿色建筑写入五年蓝图,建筑业全面转型升级的春风吹到了唐山。彼时的传统工地,仍陷在“人拉肩扛”的困境里,工期常被拖延,施工现场尘土飞扬、垃圾随处可见。中国二十二冶敏锐地抓住变革机遇,带着“让建筑像汽车一样标准化生产”的构想,在唐山打下了装配式建筑的“启动键”,踏上了绿色建筑研发之路。

这是一条没有先例的探索路。住宅产业化从20世纪70年代就已经引入国内,但当年只是停留在较粗略的体系及节点研究方面。中国二十二冶没有巨人的肩膀可依托,更没有“跨越式”的起步,有的只是一个一个脚印踩实不一样的探索。

2011年,中冶住宅产业化(北方)工程技术中心在唐山落地,成为技术研发的“桥头堡”;同年5月,中国二十二冶又与中国建筑科学研究院联手,专攻装配式剪力墙的连接难题。2012年,在唐山市曹妃甸工业园区里,国内首批装配式建筑PC生产基地拔地而起。当第一块预制构件从生产线缓缓运出时,没人想到,这里会成为住房和城乡建设部首批授牌“国家住宅产业化基地”“国家装配式建筑产业基地”。

基地采用自主研发的PC构件成套智能装备,可实现产品生产所涉及的“布模—布料—振捣—刮平—养护—脱模—吊装”全流程智能化制造,还可以在同一生产线实现多品类PC构件生产。这能以“单亩产值最高、单亩产量最高、自动化科技含量最高”为建设目标的工厂,建成投产后可实现年产能36万立方米,成为“北方第一、国内一流、绿色环保、高效智能”的现代化装配式建筑生产基地。

智能化不仅体现在生产装备上,更贯穿于全流程管理。2019年,中冶绿建筑PC数字化智慧工厂“智能管理系统”正式启动。该系统集成应用信息化、BIM、物联网、云计算和大数据技术,以“总厂+分厂”“工厂+项目”的管理模式,实现预制构件生产的全过程、数据化、流程化、规范化、协同化。产业工人、供应商、管理人员等可通过公司级驾驶舱、生产大屏、堆场大屏、项目大屏、手机APP等方式进行查询和调取,真正实现了从预制构件生产至工程交付全过程数字化建造。

攻坚破难 破解装配式建筑的“连接密码”

装配式建筑的核心,藏在“连接”二字里——就像积木要拼得牢,预制的墙体、叠合板如何连接,直接关系到房屋安全。中国二十二冶为了解开这道“连接”题熬了无数个日夜。

最初,团队尝试的是“搭接+套筒”的组合方式。套筒就像连接器,把两根钢筋套在一起再灌浆固定。可到了项目的工地上,问题来了:一层楼要装几千个套筒,不仅费钱,底部还要额外浇筑混凝土,生产和安装工作实在烦琐。“这不行,得找!”技术人员又研发出第二代“钢筋浆锚柱”,新问题又冒出来:灌浆料能否饱满连接无法检测,这可是极大隐患。两次尝试碰壁,团队没泄气,他们把项目的施工记录翻了一遍又一遍,反复揣摩构件,终于找到新思路:能否不用灌浆,直接让钢筋搭在一起?(下转 5 版)

用构件‘拼’出安居宜居新答卷

徐静 佟欣

广告

国家城市矿产示范基地

大同有色再生资源循环利用产业园

掘金城市矿产“造”资源

地址:湖北省大冶市羊楼司工业园

全国回收热线:0714-5396393

广告

台州龙化科技有限公司

再续有色“不锈”传奇

专利产品

聚羧酸系高性能混凝土外加剂

聚羧酸系高性能混凝土外加剂

聚羧酸系高性能混凝土外加剂

广告

根植有色 校企融合 培育工匠

云南锡业职业技术学院

地址:云南省红河州个旧市个金路20号

电话:0873-3155167 传真:0873-3116246